

SIGNOLIT® SIPO Film Power-sol polyoléfine adhésif

Description	<p><i>Matériau</i></p> <p><i>Enduit</i></p> <p><i>Propriétés</i></p> <p><i>Usage</i></p> <p><i>Durée de vie</i></p> <p><i>Encres</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> - Film polyoléfine blanc avec enduit brillant sur une face, adhésif, avec papier cache au dos. - enduit brillant - respectueux de l'environnement car sans PVC - innombrables possibilités d'utilisation - excellente reproduction des couleurs - intérieur et extérieur - jusqu'à 12 mois en extérieur sans lamination selon la norme DIN ISO 4892-3 et selon l'encre utilisée. La durée de vie dépend fortement de l'environnement, de l'endroit où le film est posé et du support sur lequel il est posé. - éco-solvant - solvant doux - solvant - UV curable
Exemples d'utilisation	<p><i>Intérieure et Extérieure</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> - autocollants, étiquettes, posters, displays, panneaux pour salon ou magasin - panneaux de chantier
Réglage de la température:	<p>Il est impératif avant l'impression de vérifier lors d'un essai que la température de séchage est correctement réglée. Des températures trop élevées peuvent entraîner une déformation du film imprimé qui peut plus tard être source de problèmes.</p>	
Séchage / Transformation:	<p>Avant de procéder à la transformation du film il est impératif que les COV contenus dans les encres solvant soient complètement secs. Il est pour cette raison nécessaire de prendre en compte un temps de séchage suffisamment long. Le temps de séchage du film imprimé dépend fortement de la quantité de solvants appliquée. En impression roll to roll, il est impératif de dérouler rapidement le film imprimé et de l'étendre jusqu'à séchage complet. Pendant le transport du film enroulé, les résidus de solvants apparaissant en cas de séchage insuffisant peuvent conduire à un blocage. A la lamination, ces résidus de solvants peuvent également influencer négativement la qualité du produit fini (planéité, rétrécissement, ancrage, etc...)</p>	
Laminage	<p>Il est nécessaire de protéger la surface quand l'impression est sujette sur une longue période à l'humidité, à des frottements, à la transpiration ou à tout autre influence mécanique. Dans ce cas il est nécessaire de protéger l'impression avec des films de lamination adhésifs ou des produits de lamination liquides adaptés.</p>	
Pose	<p>SIPO peut être collé sur n'importe quelle surface plane et lisse. Cette surface avant collage doit être sèche, propre et libre de toute résidu de saleté, graisse, silicone, etc... Il est impératif de vérifier avant le collage que cette surface est adaptée à la pose et qu'elle a dûment été préparée (nettoyée). Pendant le collage, la température ne doit pas être inférieure à 15° C. Pour le décollage, chauffer la surface du film à l'aide d'un pistolet thermique, puis tirer avec précaution.</p>	

**Informations
Techniques**

<i>Matériau de base</i>	Film polyoléfine blanc de 95µm
<i>Adhésif</i>	Dispersion d'acrylate permanent
<i>Force d'adhérence</i>	~ 17,5 N / 25mm (A.F.E.R.A)
<i>Force d'adhérence après 24 h</i>	~ 25 N / 25mm (A.F.E.R.A)
<i>Echelle de température</i>	-20°C à +100°C
<i>Papier cache</i>	Papier siliconé ~ 150µm / 135g/m ²
<i>Epaisseur totale</i>	~ 285µm
<i>Grammage totale</i>	~ 285g/m ²
<i>Dimensions</i>	Rouleaux de 1370mm x 30m
<i>Mandrin</i>	76 mm

Conservation

Après utilisation, il est nécessaire de retirer le rouleau du traceur, de le replacer dans son emballage d'origine et de le stocker fermé dans un endroit frais et sec.

**Traitement des
déchets**

Les restes de film peuvent être traités comme des déchets industriels et incinérés. Il est toutefois impératif de tenir compte des réglementations locales en vigueur dans les usines de traitement des déchets.

Remarque

Ces informations correspondent à notre état actuel de connaissance. Elles ont pour but de vous informer sur nos produits et leurs possibilités d'application sans engagement de notre part. Nos recommandations ne vous libèrent pas de vos propres examens et essais afin de vérifier que nos produits répondent à l'utilisation que vous souhaitez en faire dans la mesure où nous ne connaissons pas votre environnement et n'avons aucune influence sur vos conditions d'utilisation. En raison des nombreuses combinaisons possibles d'imprimantes, d'encre, de qualités d'impression et de résolutions, nous ne pouvons mentionner le temps exact de séchage et la quantité maximale d'encre nécessaire. Nous nous réservons le droit d'effectuer sans préavis toute amélioration nécessaire de nos produits.