

## SIGNOLIT® SI 262 Film clair brillant polyester Power-sol

<p><b>Description</b></p>	<p><i>Matériau</i></p> <p><i>Enduit</i></p> <p><i>Propriétés</i></p> <p><i>Usage</i></p> <p><i>Durée de vie</i></p> <p><i>Encres</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Film polyester avec enduit clair brillant sur une face</li> <li>- enduit brillant pour encres à solvants</li> <li>- adapté aux encres à solvants et éco-solvants</li> <li>- bonne résistance aux rayures et aux pliures</li> <li>- excellente reproduction des couleurs</li> <li>- possibilités d'emploi multiples avec utilisation d'une encre blanche</li> <li>- intérieur et extérieur</li> <li>- moyen terme selon l'encre utilisée</li> <li>- éco-solvant</li> <li>- solvant doux</li> <li>- solvant</li> <li>- UV</li> </ul>
<p><b>Exemples d'utilisation</b></p>	<p><i>Intérieure et Extérieure</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- décoration pour fenêtre, vitrine</li> <li>- posters, panneaux pour salons, displays, bannières, actions publicitaires, etc...</li> <li>- étiquettes, films pour claviers de commande sur machines, etc...</li> </ul> <p>Dans le cas d'une réalisation composée de plusieurs panneaux, il est impératif de vérifier au préalable que, compte tenu de l'épaisseur du film, l'imprimante peut imprimer avec une stabilité dimensionnelle suffisante.</p>
<p><b>Réglage de la température:</b></p>	<p>Il est impératif avant l'impression de vérifier lors d'un essai que la température de séchage est correctement réglée. Des températures trop élevées peuvent entraîner une déformation du film imprimé qui peut plus tard être source de problèmes.</p>	
<p><b>Séchage / Transformation:</b></p>	<p>Avant de procéder à la transformation du film il est impératif que les COV contenus dans les encres solvant soient complètement secs. Il est pour cette raison nécessaire de prendre en compte un temps de séchage suffisamment long. Le temps de séchage du film imprimé dépend fortement de la quantité de solvants appliquée. En impression roll to roll, il est impératif de dérouler rapidement le film imprimé et de l'étendre jusqu'à séchage complet. Pendant le transport du film enroulé, les résidus de solvants apparaissant en cas de séchage insuffisant peuvent conduire à un blocage. A la lamination, ces résidus de solvants peuvent également influencer négativement la qualité du produit fini (planéité, rétrécissement, ancrage, etc...)</p>	
<p><b>Lamination</b></p>	<p>Il est nécessaire de protéger la surface quand l'impression est sujette sur une longue période à l'humidité, à des frottements, à la transpiration ou à tout autre influence mécanique. Dans ce cas il est nécessaire de protéger l'impression avec des films de lamination adhésifs ou des produits de lamination liquides adaptés</p>	

**Informations  
Techniques**

<i>Matériau de base</i>	Film polyester clair
<i>Epaisseur</i>	~ 190 µm
<i>Grammage</i>	~ 280 g/m <sup>2</sup>
<i>Dimensions</i>	Rouleaux : 760 mm x 30 m 914 mm x 30 m 1067 mm x 30 m 1270 mm x 30 m 1370 mm x 30 m 1520 mm x 30 m
Mandrin	76 mm

**Conservation**

Après utilisation, il est nécessaire de retirer le rouleau du traceur, de le replacer dans son emballage d'origine et de le stocker fermé dans un endroit frais et sec.

**Traitement des  
déchets**

Les restes de film peuvent être traités comme des déchets industriels et incinérés. Il est toutefois impératif de tenir compte des réglementations locales en vigueur dans les usines de traitement des déchets.