

SIGNOLIT® SI 261 Film PET Power-sol pour displays roll-up

Description	<i>Matériau</i>	- Film polyester blanc avec enduit brillant sur une face, avec couche opaque intérieure, dos blanc
	<i>Enduit</i>	- enduit brillant
	<i>Propriétés</i>	- se roule et se déroule très bien, bonne planéité - excellente reproduction des couleurs
	<i>Usage</i> <i>Durée de vie</i>	- intérieur et extérieur - moyen terme selon l'encre utilisée
	<i>Encres</i>	- éco-solvant - solvant doux - solvant - UV curable - HP latex
Exemples d'utilisation	<i>Intérieure et Extérieure</i>	- displays roll-up, posters, salons Dans le cas d'une réalisation composée de plusieurs panneaux, il est impératif de vérifier au préalable que, compte tenu de l'épaisseur du film, l'imprimante peut imprimer avec une stabilité dimensionnelle suffisante
Traceurs testés (résumé)	<i>Piezo</i>	Epson GS, HP 9000, HP Latex, Roland Sol-Jet, Mimaki JV3, JV5, Mutoh Albatross, Rockhopper, Seiko 64 S, etc...
Réglage de la température	Il est impératif avant l'impression de vérifier lors d'un essai que la température de séchage est correctement réglée. Des températures trop élevées peuvent entraîner une déformation du film imprimé qui peut plus tard être source de problèmes.	
Séchage / Transformation	Avant de procéder à la transformation du film il est impératif que les COV contenus dans les encres solvant et latex soient complètement secs. Il est pour cette raison nécessaire de prendre en compte un temps de séchage suffisamment long. Le temps de séchage du film imprimé dépend fortement de la quantité de solvants appliquée. En impression roll to roll, il est impératif de redérouler rapidement le film imprimé et de l'étendre jusqu'à séchage complet. Pendant le transport du film enroulé, les résidus de solvants apparaissant en cas de séchage insuffisant peuvent conduire à un blocage. A la lamination, ces résidus de solvants peuvent également influencer négativement la qualité du produit fini (planéité, rétrécissement, ancrage, etc...)	
Lamination	Il est nécessaire de protéger la surface quand l'impression est sujette sur une longue période à l'humidité, à des frottements, à la transpiration ou à tout autre influence mécanique. Dans ce cas il est nécessaire de protéger l'impression avec des films de lamination adhésifs ou des produits de lamination liquides adaptés.	
Informations Techniques	<i>Matériau de base</i>	Film polyester blanc/noir/blanc
	<i>Epaisseur</i> <i>Grammage</i>	~ 190 µm ~ 265 g/m ²
	<i>Dimensions</i>	Rouleaux : 914 mm x 20 m 1067 mm x 20 m 1270 mm x 30 m
	<i>Mandrin</i>	76 mm

Stockage

Après utilisation, il est nécessaire de retirer le rouleau du traceur, de le replacer dans son emballage d'origine et de le stocker fermé dans un endroit frais et sec.

Traitement des déchets

Les restes de film peuvent être traités comme des déchets industriels et incinérés. Il est toutefois impératif de tenir compte des réglementations locales en vigueur dans les usines de traitement des déchets.

Remarque

Ces informations correspondent à notre état actuel de connaissance. Elles ont pour but de vous informer sur nos produits et leurs possibilités d'application sans engagement de notre part. Nos recommandations ne vous libèrent pas de vos propres examens et essais afin de vérifier que nos produits répondent à l'utilisation que vous souhaitez en faire dans la mesure où nous ne connaissons pas votre environnement et n'avons aucune influence sur vos conditions d'utilisation. En raison des nombreuses combinaisons possibles d'imprimantes, d'encre, de qualités d'impression et de résolutions, nous ne pouvons mentionner le temps exact de séchage et la quantité maximale d'encre nécessaire. Nous nous réservons le droit d'effectuer sans préavis toute amélioration nécessaire de nos produits.